



# КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

CONVEYOR BELTS



ОБЗОР АССОРТИМЕНТА Products overview	4-5
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ General purpose	6-11
ИЗНОСОСТОЙКАЯ Wear-resistant	12-17
ШАХТНЫЕ ЛЕНТЫ Belts for mining	18-25
ТЕПЛОСТОЙКАЯ Heat-resistant	26-35
МОРОЗОСТОЙКАЯ Frost-resistant	36-39
МАСЛОСТОЙКАЯ Oil-resistant	40-45
КИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ Acid and alkali resistant	46-49
АНТИСТАТИЧЕСКАЯ Antistatic	50-53
ПИЩЕВАЯ For food handling	54-57
РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ Rubber mixtures	58-59
ТКАНИ Conveyor belt fabrics	60
МАРКИРОВКА Conveyor belt codes	61



# ОБЗОР АССОРТИМЕНТА КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ OVERVIEW OF RANGE OF CONVEYOR BELTS

	ТИП ПОКРЫТИЯ / COVER TYPE		СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ / COVER TYPE				ОТРАСЛЬ / SECTOR											
	НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	КОДИРОВКА ПО DIN / DIN CODE	ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ, % / CONDITIONAL ELONGATION AT BREAK, %	ПОТЕРЯ ОБЪЕМА ПРИ ИСТИРАНИИ, ММ <sup>3</sup> / VOLUME LOSS AT ABRASION, MM <sup>3</sup>	ТВЕРДОСТЬ, ШНА / HARDNESS, SHN	ОСОБЫЕ СВОЙСТВА / SPECIAL PROPERTIES	УГОЛЬНАЯ ОТРАСЛЬ / COAL INDUSTRY	ЦЕМЕНТНАЯ ОТРАСЛЬ / CEMENT INDUSTRY	ГОК И МЕТАЛЛУРГИЯ / MINING AND METALLURGY	ПОРТЫ / PORTS	ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКА / ELECTRICAL UTILITY INDUSTRY	ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ / CHEMICAL INDUSTRY	СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО / AGRICULTURE	УПАКОВКА / ТРАНСПОРТИРОВКА / PACKAGING / TRANSPORTING	МИНЕРАЛЬНЫЕ УДОБРЕНИЯ / MINERAL FERTILIZERS	ПРОИЗВОДСТВО СТРОЙМАТЕРИАЛОВ / BUILDING SUPPLIES PRODUCTION	ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ / FOOD INDUSTRY	ЛЕСНАЯ ОТРАСЛЬ / TIMBER INDUSTRY
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ GENERAL PURPOSE	A		450	160	40-60	без специальных свойств		ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос
	Б	Z	500	160	50-70	без специальных свойств		ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос
	Л-1		350	200	55-75	для легких условий эксплуатации				ткань			ткань	ткань	ткань	ткань		
	Л-1		350	200	55-75	эконом							ткань	ткань		ткань		
ИЗНОСОСТОЙКАЯ WEAR-RESISTANT	Х	Х(Н)	450	120	50-60	абразивостойкость		ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос			ткань	ткань		ткань
	И	У	400	100	50-70	абразивостойкость		ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос			ткань	ткань		ткань
	W	W(D)	400	90	55-75	абразивостойкость		ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос	ткань / трос			ткань	ткань		ткань
ТЕПЛОСТОЙКАЯ HEAT-RESISTANT	T-1	T 100	400	160	45-65	до + 100°C		ткань / трос	ткань / трос		ткань / трос	ткань / трос			ткань / трос	ткань / трос		
	T-2	T 150	300	200	55-75	до + 150°C		ткань / трос	ткань / трос		ткань / трос	ткань / трос			ткань / трос	ткань / трос		
	T3C		300	130	55-75	до + 180°C		ткань	ткань		ткань	ткань			ткань	ткань		
	T-3	T 200	400	200	60-75	до + 200°C		ткань	ткань		ткань	ткань			ткань	ткань		
	T-3 (БЗ)		400	200	60-75	до + 300°C		ткань	ткань		ткань	ткань			ткань	ткань		
	T-4		400	200	60-75	до + 400°C		ткань	ткань		ткань	ткань			ткань	ткань		
ШАХТНЫЕ ЛЕНТЫ BELTS FOR MINING	Г-1	К	300	150	55-70	трудновоспламеняемость, для надземных работ	ткань / трос											
	Г-2		300	160	55-75	трудновоспламеняемость и морозостойкость, для надземных работ	ткань / трос											
	ТС0	V	350	200	50-70	трудногорючесть, для подземной добычи	ткань / трос											
МАСЛОСТОЙКАЯ OIL-RESISTANT	МС	G	300	100	50-70	маслостойкость				ткань			ткань	ткань	ткань	ткань		ткань
	МСТМ		350	100	50-70	маслотепломорозостойкость				ткань			ткань	ткань	ткань	ткань		ткань
	МСТ-1		300	100	50-70	до + 100°C							ткань		ткань	ткань		
	МСТ-2		300	100	50-70	до + 150°C							ткань		ткань	ткань		
МОРОЗОСТОЙКАЯ / FROST-RESISTANT	М	R(L)	350	150	50-70	до -60°C		ткань / трос	ткань / трос		ткань / трос			ткань / трос	ткань / трос			
КИСЛОТОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ / ACID AND ALKALI RESISTANT	КЩ	С	400	160	55-75	химстойкость				ткань			ткань					
ПИЩЕВАЯ / FOR FOOD HANDLING	П	А	300	150	50-70	пищевая											ткань	
АНТИСТАТИЧЕСКАЯ / ANTISTATIC	Э	Е	400	160	50-70	антистатичность					ткань							





## ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ / GENERAL PURPOSE

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА ОБЩЕГО  
НАЗНАЧЕНИЯ

8

General purpose rubber-textile  
conveyor belt

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА ДЛЯ  
ЛЕГКИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

9

Rubber-textile conveyor belt for  
mild-duty operating conditions



РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ЛЕГКИХ  
УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ (ЭКОНОМ)

10

Rubber-textile conveyor belt for mild-  
duty operating conditions (economy class)

РЕЗИНОТРОСОВАЯ ЛЕНТА ОБЩЕГО  
НАЗНАЧЕНИЯ

11

General purpose steel-cord rubber  
conveyor belt

## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ / GENERAL PURPOSE RUBBER-TEXTILE CONVEYOR BELT



Применяется для транспортирования руд, горных пород кусками до 500 мм, бревен диаметром до 900 мм, рядового угля, глины, малоабразивных материалов при температуре окружающего воздуха от -25°C до +60°C.

Used for delivery of ore, rock pieces up to 500 mm in size, logs up to 900 mm in diameter, raw coal, clay, low-abrasive materials at ambient temperature from -25 °C to +60°C.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
1.2, 2.1, 2.2	ТК-200, ТЛК-200МА	3	600	РБ, НБ
1.2, 2.1, 2.2	EP-200	4	800	РБ, НБ
1.2, 2.1, 2.2	EP-200	5	1000	РБ, НБ
1.2, 2.1, 2.2	EP-200	6	1200	РБ, НБ
1.2, 2.1, 2.2	ТЛК-250-МА, EP-250	3	750	РБ, НБ
1.2, 2.1, 2.2	ТЛК-250-МА, EP-250	4	1000	РБ
1.2, 2.1, 2.2	ТЛК-250-МА, EP-250	5	1250	РБ
1.2, 2.1, 2.2	ТЛК-250-МА, EP-250	6	1500	РБ
1.2, 2.1, 2.2	ТК-300-2	3	900	РБ, НБ
1.2, 2.1, 2.2	ТК-300-2	4	1200	РБ, НБ
1.2, 2.1, 2.2	ТК-300-2	5	1500	РБ
1.2, 2.1, 2.2	ТК-300-2	6	1800	РБ
1.2, 2.1, 2.2	ТЛК-315, EP-315	3	950	РБ
1.2, 2.1, 2.2	ТЛК-315, EP-315	4	1250	РБ
1.2, 2.1, 2.2	ТЛК-315, EP-315	5	1570	РБ
1.2, 2.1, 2.2	ТЛК-315, EP-315	6	1890	РБ
1.2, 2.1, 2.2	ТЛК-400-2, EP-400	3	1200	РБ
1.2, 2.1, 2.2	ТЛК-400-2, EP-400	4	1600	РБ
1.2, 2.1, 2.2	ТЛК-400-2, EP-400	5	2000	РБ
1.2, 2.1, 2.2	EP-500	3	1500	РБ
1.2, 2.1, 2.2	EP-500	4	2000	РБ
1.2, 2.1, 2.2	EP-500	5	2500	РБ
1.2, 2.1, 2.2	EP-630	4	2500	РБ
1.2, 2.1, 2.2	EP-630	5	3150	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: А, Б (DIN CODE Z)

Тип ленты: 1.2 - для тяжелых условий эксплуатации (с брекерной прокладкой)

Belt type: 1.2 - for heavy-duty operating conditions (with breaker lining)

Тип ленты: 2.1 (2.2) - для средних условий эксплуатации

Belt type: 2.1 (2.2) - for medium-duty operating conditions

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт

Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ЛЕГКИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ / RUBBER-TEXTILE CONVEYOR BELT FOR MILD-DUTY OPERATING CONDITIONS



Предназначена для транспортирования малоабразивных и неабразивных, мелких, сыпучих и пакетированных материалов при температуре окружающего воздуха от -25°C до +60°C. Основные сферы применения: сельское хозяйство, добыча нерудных строительных материалов (щебень, песок, цемент), транспортирование сыпучих и пакетированных материалов.

Designated for transporting of low-abrasive and non-abrasive, small, loose and packaged materials at ambient temperature from -25 °C to +60°C. Major application areas are: agriculture, extraction of non-metallic construction materials (gravel, sand, cement), transportation of loose and packaged materials.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
2Л, 3, 4Л-...Л-1	БКНЛ-5-2, EP-100, EP-125, EP-150	3	165 - 450	НБ
2Л, 3, 4Л-...Л-1	БКНЛ-5-2, EP-100, EP-125, EP-150	4	220 - 600	НБ
2Л, 3, 4Л-...Л-1	БКНЛ-5-2, EP-100, EP-125, EP-150	5	275	НБ
2Л, 3, 4Л-...Л-1	БКНЛ-5-2, EP-100, EP-125, EP-150	6	330	НБ
2Л, 3, 4Л-...Л-1	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	2	400	НБ
2Л, 3, 4Л-...Л-1	EP-200	3	600	НБ
2Л, 3, 4Л-...Л-1	EP-200	4	800	НБ
2Л, 3, 4Л-...Л-1	EP-200	5	1000	НБ

Используемый эластомер / Elastomer used: Л-1 (DIN CODE Z light)

Тип ленты: 2Л, 3, 4Л-...Л-1 - для легких условий эксплуатации

Belt type: 2L, 3, 4L-...L-1 - for mild-duty operating conditions

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт

Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ЛЕГКИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ (ЭКОНОМ) / RUBBER-TEXTILE CONVEYOR BELT FOR MILD-DUTY OPERATING CONDITIONS (ECONOMY CLASS)



Предназначена для транспортирования малоабразивных материалов при температуре окружающего воздуха от -25°C до +60°C. Основные сферы применения: сельское хозяйство, добыча малоабразивных нерудных строительных материалов, транспортирование сыпучих и пакетированных материалов.

Designated for transporting of low-abrasive materials at ambient temperature from -25 °C to +60°C. Major application areas are: agriculture, extraction of low-abrasive non-metallic construction materials, transportation of loose and packaged materials.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
2Л, 3, 4Л-Л-1	EP-160	2	320	НБ
2Л, 3, 4Л-Л-1	EP-160	3	480	НБ
2Л, 3, 4Л-Л-1	EP-160	4	640	НБ

Используемый эластомер / Elastomer used: Л-1 (DIN CODE Z light)  
Тип ленты: Л-1 - для легких условий эксплуатации  
Belt type: L-1 - for mild-duty operating conditions

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
GENERAL PURPOSE

## РЕЗИНОТРОСОВАЯ ЛЕНТА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ / GENERAL PURPOSE STEEL-CORD RUBBER CONVEYOR BELT



Предназначена для условий, требующих применения конвейерных лент повышенной прочности. Резинотросовые ленты снабжены стальными армирующими тросами различной толщины, что обеспечивает высокие показатели прочности на разрыв. Эксплуатируется при температуре окружающего воздуха -25°C до +60°C.

Designated for heavy-duty conditions requiring utilizing of conveyor belts with enhanced strength. Rubber-cord belts are reinforced with steel cords of different diameter in order to ensure high tensile strength. Operated at ambient temperature from -25 °C to +60°C.

ТИП ЛЕНТЫ	ДИАМЕТР ТРОСА, ММ	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	РАСЧЕТНАЯ МАССА ЛЕНТЫ (КГ/М2)	ТОЛЩИНА ЛЕНТЫ, ММ	ДЛИНА, М
BELT TYPE	CORD DIAMETER, MM	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	ESTIMATED BELT WEIGHT, KG/M2	BELT THICKNESS, MM	LENGTH, M
РТЛ-1000	4,2	1000	24	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500	4,2	1500	25,8	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500-6	6	1500	29,9	20,0±2,0	120-280
РТЛ-2500	7,5	2500	34,3	20,5 +1,5/-2,0	120-280
РТЛ-3150	8,25	3150	38,8	22,5±2,0	120-280
РТЛ-4000	9,3	4000	47,5	29,0±2,0	согласование
РТЛ-5000	10,6	5000	54,7	30±2,0	согласование

Используемый эластомер / Elastomer used: А,Б (DIN CODE Z)

Вид борта: РБ - резиновый борт  
Edge type: РБ - molded edge

ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ  
GENERAL PURPOSE





## ИЗНОСОСТОЙКАЯ / WEAR-RESISTANT

**РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА  
(ИСТИРАНИЕ 120ММ<sup>3</sup>)** 14

Rubber-textile conveyor belt  
(abrasion 120 mm<sup>3</sup>)

**РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА  
(ИСТИРАНИЕ 100 ММ<sup>3</sup>)** 15

Rubber-textile conveyor belt  
(abrasion 100 mm<sup>3</sup>)

**РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА  
(ИСТИРАНИЕ 90 ММ<sup>3</sup>)** 16

Rubber-textile conveyor belt  
(abrasion 90 mm<sup>3</sup>)

**РЕЗИНОТРОСОВАЯ ЛЕНТА  
(ИСТИРАНИЕ 120 / 100 / 90 ММ<sup>3</sup>)** 17

Steel-cord rubber conveyor belt  
(abrasion 120 / 100 / 90 mm<sup>3</sup>)



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА (ИСТИРАНИЕ 120ММ<sup>3</sup>) / RUBBER-TEXTILE CONVEYOR BELT (ABRASION 120 MM<sup>3</sup>)



Износостойкая конвейерная лента с истиранием 120 мм<sup>3</sup> для транспортировки абразивных, остроконечных материалов, с высокой стойкостью к разрывам и износу.

Abrasion-resistant conveyor belt with wear 120 mm<sup>3</sup> for transportation of abrasive, sharp-edged materials, with high resistance to breaks and wearing out.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
1.2X, 2X	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ
1.2X, 2X	EP-200	5	1000	РБ
1.2X, 2X	EP-200	6	1200	РБ
1.2X, 2X	ТЛК-250-МА, EP-250	4	1000	РБ
1.2X, 2X	ТЛК-250-МА, EP-250	5	1250	РБ
1.2X, 2X	ТЛК-250-МА, EP-250	6	1500	РБ
1.2X, 2X	ТК-300-2	3	900	РБ
1.2X, 2X	ТК-300-2	4	1200	РБ
1.2X, 2X	ТК-300-2	5	1500	РБ
1.2X, 2X	ТК-300-2	6	1800	РБ
1.2X, 2X	ТЛК-315, EP-315	3	900	РБ
1.2X, 2X	ТЛК-315, EP-315	4	1200	РБ
1.2X, 2X	ТЛК-315, EP-315	5	1500	РБ
1.2X, 2X	ТЛК-315, EP-315	6	1800	РБ
1.2X, 2X	ТЛК-400-2, EP-400	3	1200	РБ
1.2X, 2X	ТЛК-400-2, EP-400	4	1600	РБ
1.2X, 2X	ТЛК-400-2, EP-400	5	2000	РБ
1.2X, 2X	EP-500	3	1500	РБ
1.2X, 2X	EP-500	4	2000	РБ
1.2X, 2X	EP-500	5	2500	РБ
1.2X, 2X	EP-630	4	2500	РБ
1.2X, 2X	EP-630	5	3150	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used : X (DIN CODE X)

Тип ленты: 1.2X - для тяжелых условий эксплуатации (с брекерной прокладкой)

Belt type: 1.2X - for heavy-duty operating conditions (with breaker lining)

Тип ленты: 2X - для средних условий эксплуатации

Belt type: 2X - for medium-duty operating conditions

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт

Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА (ИСТИРАНИЕ 100 ММ<sup>3</sup>) / RUBBER-TEXTILE CONVEYOR BELT (ABRASION 100 MM<sup>3</sup>)



Износостойкая конвейерная лента с истиранием 100 мм<sup>3</sup> для транспортировки средне-абразивных, остроконечных материалов, с высокой стойкостью к разрывам и износу.

Abrasion-resistant conveyor belt with wear 100 mm<sup>3</sup> for transportation of medium-abrasive, sharp-edged materials, with high resistance to breaks and wearing out.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
1.2И, 2И	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ, НБ
1.2И, 2И	EP-200	5	1000	РБ, НБ
1.2И, 2И	EP-200	6	1200	РБ
1.2И, 2И	ТЛК-250-МА, EP-250	4	1000	РБ
1.2И, 2И	ТЛК-250-МА, EP-250	5	1250	РБ
1.2И, 2И	ТЛК-250-МА, EP-250	6	1500	РБ
1.2И, 2И	ТК-300-2	3	900	РБ
1.2И, 2И	ТК-300-2	4	1200	РБ
2ЛИ	ТК-300-2	5	1500	РБ
2ЛИ	ТК-300-2	6	1800	РБ
2ЛИ	ТЛК-315, EP-315	3	900	РБ
2ЛИ	ТЛК-315, EP-315	4	1200	РБ
2ЛИ	ТЛК-315, EP-315	5	1500	РБ
2ЛИ	ТЛК-315, EP-315	6	1800	РБ
2ЛИ	ТЛК-400-2, EP-400	3	1200	РБ
2ЛИ	ТЛК-400-2, EP-400	4	1600	РБ
2ЛИ	ТЛК-400-2, EP-400	5	2000	РБ
2ЛИ	ТЛК-400-2, EP-400	6	2400	РБ
2ЛИ	EP-500	3	1500	РБ
2ЛИ	EP-500	4	2000	РБ
2ЛИ	EP-500	5	2500	РБ
2ЛИ	БКНЛ-65-2	3	165	НБ
2ЛИ	БКНЛ-65-2	4	220	НБ
2ЛИ	БКНЛ-65-2	5	275	НБ
2ЛИ	БКНЛ-65-2	6	330	НБ
2ЛИ	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	3	600	НБ
2ЛИ	EP-200	4	800	НБ
2ЛИ	EP-200	5	1000	НБ

Используемый эластомер / Elastomer used: И (DIN CODE Y)

Тип ленты: 1.2И - для тяжелых условий эксплуатации (с брекерной прокладкой)

Belt type: 1.2И - for heavy-duty operating conditions (with breaker lining)

Тип ленты: 2И - для средних условий эксплуатации

Belt type: 2И - for medium-duty operating conditions

Тип ленты: 2ЛИ - для легких условий эксплуатации

Belt type: 2LI - for mild-duty operating conditions



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ЛЕНТА (ИСТИРАНИЕ 90 ММ<sup>3</sup>) / RUBBER-TEXTILE CONVEYOR BELT (ABRASION 90 MM<sup>3</sup>)



Износостойкая конвейерная лента с истиранием 90 мм<sup>3</sup> для транспортировки высокоабразивных, остроконечных материалов, с высокой стойкостью к разрывам и износу.

Abrasion-resistant conveyor belt with wear 90 mm<sup>3</sup> for transportation of high-abrasive, sharp-edged materials, with high resistance to breaks and wearing out.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
1.2W, 2W	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ
1.2W, 2W	ЕР-200	5	1000	РБ
1.2W, 2W	ЕР-200	6	1200	РБ
1.2W, 2W	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
1.2W, 2W	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
1.2W, 2W	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
1.2W, 2W	ТК-300-2	3	900	РБ
1.2W, 2W	ТК-300-2	4	1200	РБ
1.2W, 2W	ТК-300-2	5	1500	РБ
1.2W, 2W	ТК-300-2	6	1800	РБ
1.2W, 2W	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
1.2W, 2W	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
1.2W, 2W	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
1.2W, 2W	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ
1.2W, 2W	ТЛК-400-2, ЕР-400	3	1200	РБ
1.2W, 2W	ТЛК-400-2, ЕР-400	4	1600	РБ
1.2W, 2W	ТЛК-400-2, ЕР-400	5	2000	РБ
1.2W, 2W	ЕР-500	3	1500	РБ
1.2W, 2W	ЕР-500	4	2000	РБ
1.2W, 2W	ЕР-500	5	2500	РБ
1.2W, 2W	ЕР-630	4	2500	РБ
1.2W, 2W	ЕР-630	5	3150	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: W (DIN CODE W)

Тип ленты: 1.2W - для тяжелых условий эксплуатации (с брекерной прокладкой)

Belt type: 1.2W - for heavy-duty operating conditions (with breaker lining)

Тип ленты: 2W - для средних условий эксплуатации

Belt type: 2W - for medium-duty operating conditions

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт

Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## РЕЗИНОТРОСОВАЯ ЛЕНТА (ИСТИРАНИЕ 120 / 100 / 90 ММ<sup>3</sup>) / STEEL-CORD RUBBER CONVEYOR BELT (ABRASION 120 / 100 / 90 MM<sup>3</sup>)



Предназначена для условий, требующих применения конвейерных лент повышенной прочности. Износостойкая конвейерная лента с истиранием от 120 до 90 мм<sup>3</sup>, для транспортировки средне и высокоабразивных, остроконечных материалов, с высокой стойкостью к разрывам и износу.

Designated for heavy-duty conditions requiring utilizing of conveyor belts with enhanced strength. Abrasion-resistant conveyor belt with wear from 120 to 90 mm<sup>3</sup> for transportation of medium- and high-abrasive, sharp-edged materials, with high resistance to breaks and wearing out.

ТИП ЛЕНТЫ	ДИАМЕТР ТРОСА, ММ	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	РАСЧЕТНАЯ МАССА ЛЕНТЫ (КГ/М <sup>2</sup> )	ТОЛЩИНА ЛЕНТЫ, ММ	ДЛИНА, М
BELT TYPE	CORD DIAMETER, MM	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	ESTIMATED BELT WEIGHT, KG/M <sup>2</sup>	BELT THICKNESS, MM	LENGTH, M
РТЛ-1000	4,2	1000	24	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500	4,2	1500	25,8	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500-6	6	1500	29,9	20,0±2,0	120-280
РТЛ-2500	7,5	2500	34,3	20,5 +1,5/-2,0	120-280
РТЛ-3150	8,25	3150	38,8	22,5±2,0	120-280
РТЛ-4000	9,3	4000	47,5	29,0±2,0	согласование
РТЛ-5000	10,6	5000	54,7	30±2,0	согласование

Используемый эластомер / Elastomer used: X,W,И (DIN CODE X, W, Y)

Вид борта: РБ - резиновый борт

Edge type: РБ - molded edge





## ШАХТНЫЕ ЛЕНТЫ / BELTS FOR MINING

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ  
ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ 20

Rubber-textile hardly inflammable  
conveyor belt

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ  
ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ  
МОРОЗОСТОЙКАЯ 21

Rubber-textile hardly inflammable  
frost-resistant conveyor belt

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ  
ТРУДНОСГОРАЕМАЯ 22

Rubber-textile low-combustible  
conveyor belt

РЕЗИНОТРОСОВАЯ  
ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ 23

Steel-cord rubber hardly inflammable  
conveyor belt

РЕЗИНОТРОСОВАЯ  
ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ  
МОРОЗОСТОЙКАЯ 24

Steel-cord rubber hardly inflammable  
frost-resistant conveyor belt

РЕЗИНОТРОСОВАЯ  
ТРУДНОСГОРАЕМАЯ 25

Steel-cord rubber low-combustible  
conveyor belt



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ / RUBBER-TEXTILE HARDLY INFLAMMABLE FROST-RESISTANT CONVEYOR BELT



Предназначены для транспортирования угля и сланца размером до 700 мм и породы кусками размером до 500 мм. Они разрешены к применению в рудниках и угольных шахтах, не опасных по газу и пыли, на обогатительных фабриках рудной, нерудной и угольной отраслей.

Designated for transporting of coal and slate pieces up to 700 mm and rock pieces up to 500 mm in size. Permitted for utilizing at mines and coalpits without gas and dust hazard, at processing plants of ore, non-ore and coal industries.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
1.2Ш, 2Ш	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ
1.2Ш, 2Ш	EP-200	5	1000	РБ
1.2Ш, 2Ш	EP-200	6	1200	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТЛК-250-МА, EP-250	4	1000	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТЛК-250-МА, EP-250	5	1250	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТЛК-250-МА, EP-250	6	1500	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТК-300-2	3	900	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТК-300-2	4	1200	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТК-300-2	5	1500	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТК-300-2	6	1800	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТЛК-315, EP-315	3	900	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТЛК-315, EP-315	4	1200	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТЛК-315, EP-315	5	1500	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТЛК-315, EP-315	6	1800	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТЛК-400-2, EP-400	3	1200	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТЛК-400-2, EP-400	4	1600	РБ
1.2Ш, 2Ш	ТЛК-400-2, EP-400	5	2000	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: Г-1 (DIN CODE K)  
 Тип ленты: 1.2 - для тяжелых условий эксплуатации (с брекерной прокладкой)  
 Belt type: 1.2 - for heavy-duty operating conditions (with breaker lining)  
 Тип ленты: 2.1 (2.2) - для средних условий эксплуатации  
 Belt type: 2.1 (2.2) - for medium-duty operating conditions

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
 Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ МОРОЗОСТОЙКАЯ / RUBBER-TEXTILE HARDLY INFLAMMABLE FROST-RESISTANT CONVEYOR BELT



Предназначены для транспортирования угля и сланца размером до 700 мм и породы кусками размером до 500 мм. Они разрешены к применению в рудниках и угольных шахтах, не опасных по газу и пыли, на открытых горных работах и обогатительных фабриках рудной, нерудной и угольной отраслей, при температуре окружающего воздуха от минус 45 до 60°C.

Designated for transporting of coal and slate pieces up to 700 mm and rock pieces up to 500 mm in size. Permitted for utilizing at mines and coalpits without gas and dust hazard, at open quarries and at processing plants of ore, non-ore and coal industries at ambient temperature from -45 °C to +60°C.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
1.2ШМ, 2ШМ	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	EP-200	5	1000	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	EP-200	6	1200	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТЛК-250-МА, EP-250	4	1000	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТЛК-250-МА, EP-250	5	1250	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТЛК-250-МА, EP-250	6	1500	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТК-300-2	3	900	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТК-300-2	4	1200	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТК-300-2	5	1500	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТК-300-2	6	1800	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТЛК-315, EP-315	3	900	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТЛК-315, EP-315	4	1200	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТЛК-315, EP-315	5	1500	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТЛК-315, EP-315	6	1800	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТЛК-400-2, EP-400	3	1200	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТЛК-400-2, EP-400	4	1600	РБ
1.2ШМ, 2ШМ	ТЛК-400-2, EP-400	5	2000	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: Г-2 (DIN CODE K+R)  
 Тип ленты: 1.2 - для тяжелых условий эксплуатации (с брекерной прокладкой)  
 Belt type: 1.2 - for heavy-duty operating conditions (with breaker lining)  
 Тип ленты: 2.1 (2.2) - для средних условий эксплуатации  
 Belt type: 2.1 (2.2) - for medium-duty operating conditions

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
 Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТРУДНОСГОРАЕМАЯ / RUBBER-TEXTILE LOW-COMBUSTIBLE CONVEYOR BELT



Предназначены для транспортирования угля, породы, горной массы на ленточных конвейерах, установленных под углом наклона от -16 до 18°, в угольных и сланцевых шахтах, в том числе опасных по газу и пыли.

Designated for transporting of coal, rock pieces, rock solid on belt conveyors set up at angle from -16 to 18° at coal and slate mines including gas and dust hazardous ones.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
2ШТС(ТГ)	ТЛК-200-МА, ЕР-200	4	800	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-200-МА, ЕР-200	5	1000	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-200-МА, ЕР-200	6	1200	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-400-2, ЕР-400	3	1200	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-400-2, ЕР-400	4	1600	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-400-2, ЕР-400	5	2000	РБ
2ШТС(ТГ)	ТЛК-400-2, ЕР-400	6	2400	РБ
2ШТС(ТГ)	ЕР-500	3	1500	РБ
2ШТС(ТГ)	ЕР-500	4	2000	РБ
2ШТС(ТГ)	ЕР-500	5	2500	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: ТСО (DIN CODE V)

Тип ленты: 1.2 - для тяжелых условий эксплуатации (с брекерной прокладкой)

Belt type: 1.2 - for heavy-duty operating conditions (with breaker lining)

Тип ленты: 2.1 (2.2) - для средних условий эксплуатации

Belt type: 2.1 (2.2) - for medium-duty operating conditions

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт

Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## РЕЗИНОТРОСОВАЯ ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ / STEEL-CORD RUBBER HARDLY INFLAMMABLE CONVEYOR BELT



Предназначены для транспортирования угля и сланца размером до 700 мм и породы кусками размером до 500 мм. Они разрешены к применению в рудниках и угольных шахтах, не опасных по газу и пыли, на обогатительных фабриках рудной, нерудной и угольной отраслей.

Designated for transporting of coal and slate pieces up to 700 mm and rock pieces up to 500 mm in size. Permitted for utilizing at mines and coalpits without gas and dust hazard, at processing plants of ore, non-ore and coal industries.

ТИП ЛЕНТЫ	ДИАМЕТР ТРОСА, ММ	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	РАСЧЕТНАЯ МАССА ЛЕНТЫ (КГ/М <sup>2</sup> )	ТОЛЩИНА ЛЕНТЫ, ММ	ДЛИНА, М
BELT TYPE	CORD DIAMETER, MM	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	ESTIMATED BELT WEIGHT, KG/M <sup>2</sup>	BELT THICKNESS, MM	LENGTH, M
РТЛ-1000	4,2	1000	24	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500	4,2	1500	25,8	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500-6	6	1500	29,9	20,0±2,0	120-280
РТЛ-2500	7,5	2500	34,3	20,5 +1,5/-2,0	120-280
РТЛ-3150	8,25	3150	38,8	22,5±2,0	120-280
РТЛ-4000	9,3	4000	47,5	29,0±2,0	согласование
РТЛ-5000	10,6	5000	54,7	30±2,0	согласование

Используемый эластомер / Elastomer used: Г-1 (DIN CODE K)

Вид борта: РБ - резиновый борт

Edge type: РБ - molded edge





## РЕЗИНОТРОСОВАЯ ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ МОРОЗОСТОЙКАЯ / STEEL-CORD RUBBER HARDLY INFLAMMABLE FROST-RESISTANT CONVEYOR BELT



Предназначена для особо сложных условий, требующих применения конвейерных лент повышенной прочности. Предназначены для транспортирования угля и сланца размером до 700 мм и породы кусками размером до 500 мм. Они разрешены к применению в рудниках и угольных шахтах, не опасных по газу и пыли, на открытых горных работах и обогатительных фабриках рудной, нерудной и угольной отраслей, при температуре окружающего воздуха от минус 45 до 60°C.

Designated for heavy-duty conditions requiring utilizing of conveyor belts with enhanced strength. Used for transporting of coal and slate pieces up to 700 mm and rock pieces up to 500 mm in size. Permitted for utilizing at mines and coalpits without gas and dust hazard, at open quarries and processing plants of ore, non-ore and coal industries at ambient temperature from -45 °C to +60°C.

ТИП ЛЕНТЫ	ДИАМЕТР ТРОСА, ММ	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	РАСЧЕТНАЯ МАССА ЛЕНТЫ (КГ/М <sup>2</sup> )	ТОЛЩИНА ЛЕНТЫ, ММ	ДЛИНА, М
BELT TYPE	CORD DIAMETER, MM	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	ESTIMATED BELT WEIGHT, KG/M <sup>2</sup>	BELT THICKNESS, MM	LENGTH, M
РТЛ-1000	4,2	1000	24	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500	4,2	1500	25,8	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500-6	6	1500	29,9	20,0±2,0	120-280
РТЛ-2500	7,5	2500	34,3	20,5 +1,5/-2,0	120-280
РТЛ-3150	8,25	3150	38,8	22,5±2,0	120-280
РТЛ-4000	9,3	4000	47,5	29,0±2,0	согласование
РТЛ-5000	10,6	5000	54,7	30±2,0	согласование

Используемый эластомер / Elastomer used: Г-2 (DIN CODE K+R)

Вид борта: РБ - резиновый борт  
Edge type: PБ - molded edge



## РЕЗИНОТРОСОВАЯ ТРУДНОСГОРАЕМАЯ / STEEL-CORD RUBBER LOW-COMBUSTIBLE CONVEYOR BELT



Предназначена для особо сложных условий, требующих применения конвейерных лент повышенной прочности. Предназначены для транспортирования угля, породы, горной массы на ленточных конвейерах, установленных под углом наклона от -16 до 18°, в угольных и сланцевых шахтах, в том числе опасных по газу и пыли.

Designated for heavy-duty conditions requiring utilizing of conveyor belts with enhanced strength. Used for transporting of coal, rock pieces, rock solid on belt conveyors set up at angle from -16 to 18° at coal and slate mines including gas and dust hazardous ones.

ТИП ЛЕНТЫ	ДИАМЕТР ТРОСА, ММ	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	РАСЧЕТНАЯ МАССА ЛЕНТЫ (КГ/М <sup>2</sup> )	ТОЛЩИНА ЛЕНТЫ, ММ	ДЛИНА, М
BELT TYPE	CORD DIAMETER, MM	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	ESTIMATED BELT WEIGHT, KG/M <sup>2</sup>	BELT THICKNESS, MM	LENGTH, M
РТЛ-1000	4,2	1000	24	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500	4,2	1500	25,8	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500-6	6	1500	29,9	20,0±2,0	120-280
РТЛ-2500	7,5	2500	34,3	20,5 +1,5/-2,0	120-280
РТЛ-3150	8,25	3150	38,8	22,5±2,0	120-280
РТЛ-4000	9,3	4000	47,5	29,0±2,0	согласование
РТЛ-5000	10,6	5000	54,7	30±2,0	согласование

Используемый эластомер / Elastomer used: ТСО (DIN CODE V)

Вид борта: РБ - резиновый борт  
Edge type: PБ - molded edge





## ТЕПЛОСТОЙКАЯ КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА / HEAT-RESISTANT CONVEYOR BELT

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ  
(до 100°C) 28

Rubber-textile heat-resistant conveyor belt  
(up to 100°C)

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ  
(до 150°C) 29

Rubber-textile heat-resistant conveyor belt  
(up to 150°C)

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ  
(до 180°C) 30

Rubber-textile heat-resistant conveyor belt  
(up to 180°C)

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ  
(до 200°C) 31

Rubber-textile heat-resistant conveyor belt  
(up to 200°C)

**NEW** РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ  
(до 300°C) 32

Rubber-textile heat-resistant conveyor belt  
(up to 300°C)

**NEW** РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ  
(до 400°C) 33

Rubber-textile heat-resistant conveyor belt  
(up to 400°C)

РЕЗИНОТРОСОВАЯ  
ТЕПЛОСТОЙКАЯ 34

teel-cord rubber heat-resistant  
conveyor belt



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ (ДО 100°C) / RUBBER-TEXTILE HEAT-RESISTANT CONVEYOR BELT (UP TO 100°C)



Применяются для транспортирования грузов с температурой до 100°C и с различной абразивностью.

Used for delivery of loads with a temperature up to 100°C and with various abrasive properties.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
2Т1	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ,НБ
2Т1	ЕР-200	5	1000	РБ
2Т1	ЕР-200	6	1200	РБ
2Т1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
2Т1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
2Т1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
2Т1	ТК-300-2	3	900	РБ
2Т1	ТК-300-2	4	1200	РБ
2Т1	ТК-300-2	5	1500	РБ
2Т1	ТК-300-2	6	1800	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: T-1 (DIN CODE T100)

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ (ДО 150°C) / RUBBER-TEXTILE HEAT-RESISTANT CONVEYOR BELT (UP TO 150°C)



Применяются для транспортирования грузов с температурой до 150°C и с различной абразивностью.

Used for delivery of loads with a temperature up to 150°C and with various abrasive properties.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
2Т1	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ,НБ
2Т1	ЕР-200	5	1000	РБ
2Т1	ЕР-200	6	1200	РБ
2Т1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
2Т1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
2Т1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
2Т1	ТК-300-2	3	900	РБ
2Т1	ТК-300-2	4	1200	РБ
2Т1	ТК-300-2	5	1500	РБ
2Т1	ТК-300-2	6	1800	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: T-2 (DIN CODE T150)

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ (ДО 180°C) / RUBBER-TEXTILE HEAT-RESISTANT CONVEYOR BELT (UP TO 180°C)



Применяются для транспортирования грузов с температурой до 180°C и с различной абразивностью.

Used for delivery of loads with a temperature up to 180°C and with various abrasive properties.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
2Т1	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ,НБ
2Т1	ЕР-200	5	1000	РБ
2Т1	ЕР-200	6	1200	РБ
2Т1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
2Т1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
2Т1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
2Т1	ТК-300-2	3	900	РБ
2Т1	ТК-300-2	4	1200	РБ
2Т1	ТК-300-2	5	1500	РБ
2Т1	ТК-300-2	6	1800	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
2Т1	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: ТЗС (DIN CODE Т150+)

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ (ДО 200°C) / RUBBER-TEXTILE HEAT-RESISTANT CONVEYOR BELT (UP TO 200°C)



Применяются для транспортирования грузов с температурой до 200°C и с различной абразивностью.

Used for delivery of loads with a temperature up to 200°C and with various abrasive properties.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
2Т3	ТЛК-200-МА, ЕР-200	4	800	РБ,НБ
2Т3	ТЛК-200-МА, ЕР-200	5	1000	РБ
2Т3	ТЛК-200-МА, ЕР-200	6	1200	РБ
2Т3	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
2Т3	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
2Т3	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
2Т3	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
2Т3	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
2Т3	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
2Т3	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: Т-3 (DIN CODE Т200)

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ (ДО 300°C) / RUBBER-TEXTILE HEAT-RESISTANT CONVEYOR BELT (UP TO 300°C)



Применяются для транспортирования грузов с температурой до 300°C и с различной абразивностью.

Used for delivery of loads with a temperature up to 300°C and with various abrasive properties.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
2Т3Б3	ТЛК-200-МА, ЕР-200	3	600	РБ
2Т3Б3	ТЛК-200-МА, ЕР-200	4	800	РБ
2Т3Б3	ТЛК-200-МА, ЕР-200	5	1000	РБ
2Т3Б3	ТЛК-200-МА, ЕР-200	6	1200	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: Т3Б3 (DIN CODE Т200+)

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ (ДО 400°C) / RUBBER-TEXTILE HEAT-RESISTANT CONVEYOR BELT (UP TO 400°C)



Применяются для транспортирования грузов с температурой до 400°C и с различной абразивностью.

Used for delivery of loads with a temperature up to 400°C and with various abrasive properties.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
Т4	ТЛК-200-МА, ЕР-200	4	800	РБ
Т4	ТЛК-200-МА, ЕР-200	5	1000	РБ
Т4	ТЛК-200-МА, ЕР-200	6	1200	РБ
Т4	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
Т4	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
Т4	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
Т4	ТЛК-315-МА, ЕР-315	4	1200	РБ
Т4	ТЛК-315-МА, ЕР-315	5	1500	РБ
Т4	ТЛК-315-МА, ЕР-315	6	1800	РБ
Т4	ТЛК-400-МА, ЕР-400	4	1600	РБ
Т4	ТЛК-400-МА, ЕР-400	5	2000	РБ
Т4	ТЛК-400-МА, ЕР-400	6	2400	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: Т-4 (DIN CODE Т200+)

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge



## РЕЗИНОТРОСОВАЯ ТЕПЛОСТОЙКАЯ / STEEL-CORD RUBBER HEAT-RESISTANT CONVEYOR BELT



Предназначена для особо сложных условий, требующих применения конвейерных лент повышенной прочности. Применяются для транспортирования грузов с температурой от 100 до 200°C и с различной абразивностью.

Designated for heavy-duty conditions requiring utilizing of conveyor belts with enhanced strength. Used for transporting of loads with temperature from 100 to 200°C and with different abrasion.

ТИП ЛЕНТЫ	ДИАМЕТР ТРОСА, ММ	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	РАСЧЕТНАЯ МАССА ЛЕНТЫ (КГ/М <sup>2</sup> )	ТОЛЩИНА ЛЕНТЫ, ММ	ДЛИНА, М
BELT TYPE	CORD DIAMETER, MM	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	ESTIMATED BELT WEIGHT, KG/M <sup>2</sup>	BELT THICKNESS, MM	LENGTH, M
РТЛТ1-1500	4,2	1500	25,8	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛТ1-2500	7,5	2500	34,3	20,5 +1,5/-2,0	120-280
РТЛТ1-3150	8,25	3150	38,8	22,5±2,0	120-280

Используемый эластомер / Elastomer used: T-1, T-2 (DIN CODE T100, T150)

## ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ / HEAT-RESISTANCE

Теплостойкость – способность резиновой обкладки лент сопротивляться термическому старению, при котором необратимо меняется химическая структура каучука, что вызывает снижение долговечности изделия и его ускоренное разрушение.

Степень нагрева ленты в первую очередь определяется температурой транспортируемого груза. Для транспортирования грузов с различной температурой мы производим 6 видов теплостойких лент, конструкция и ассортимент которых принципиально не отличаются, но состав и свойства резин, используемых в этих лентах, существенно различаются:

- Ленты Т1 предназначены для транспортирования грузов с температурой до 100°C;
- Ленты Т2 предназначены для транспортирования грузов с температурой до 150°C;
- Ленты Т3С предназначены для транспортирования грузов с температурой до 180°C;
- Ленты Т3 предназначены для транспортирования грузов с температурой до 200°C.
- Ленты Т3Б3 предназначены для транспортирования грузов с температурой до 300°C.
- Ленты Т-4 предназначены для транспортирования грузов с температурой до 400°C.

ОСНОВНЫЕ ПОТРЕБИТЕЛИ ТЕПЛОСТОЙКИХ ЛЕНТ:

металлургические комбинаты;  
горно-обогатительные комбинаты;  
цементные предприятия;  
предприятия химической промышленности;  
предприятия по производству минеральных удобрений.

Heat resistance is an ability of the belt rubber cover to resist heat-caused aging, in which process the rubber's chemical structure sustains irreversible changes, which reduces the product longevity and accelerates its destruction.

The belt heating intensity depends primarily on the temperature of the loads being delivered. Six types of heat-resistant belts are manufactured for delivering loads with different temperature. Their design and the range of products they deliver do not essentially differ, but the composition and properties of the rubber used for their manufacture vary widely:

- T1 (T100) belts are for delivery of loads with temperature below 100°C;
- T2 (T150) belts are for delivery of loads with temperature below 150°C;
- T3C (T150+) belts are for delivery of loads with temperature below 180°C;
- T3 (T200) belts are for delivery of loads with temperature below 200°C.
- T3B3 (T200+) belts are for delivery of loads with temperature below 300°C.
- T-4 (T200+) belts are for delivery of loads with temperature below 400°C.

THE PRINCIPAL CONSUMERS OF HEAT-RESISTANT BELTS ARE:

integrated iron-and-steel works;  
ore dressing and processing enterprises;  
cement plants;  
chemical industry enterprises;  
mineral fertilizer manufacturing plants.





## МОРОЗОСТОЙКАЯ / FROST-RESISTANT

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ  
МОРОЗОСТОЙКАЯ 38

Rubber-textile frost-resistant  
conveyor belt

РЕЗИНОТРОСОВАЯ  
МОРОЗОСТОЙКАЯ 39

Steel-cord rubber frost-resistant  
conveyor belt



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ МОРОЗОСТОЙКАЯ / RUBBER-TEXTILE FROST-RESISTANT CONVEYOR BELT



Транспортирование руд, горных пород кусками до 500 мм, бревен диаметром до 900 мм, абразивных материалов, рядового угля, глины, малоабразивных материалов при температура окружающего воздуха от -60°C до +60°C

Transportation of ores, rocks of up to 500 mm in size, logs of up to 900 mm in diameter, abrasive materials, raw coal, clay and low-abrasive materials at ambient temperature from -60°C to +60 °C

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
1.2М, 2М	ТК-200, ТЛК-200МА	3	600	НБ, РБ
1.2М, 2М	ЕР-200	4	800	РБ, НБ
1.2М, 2М	ЕР-200	5	1000	РБ, НБ
1.2М, 2М	ЕР-200	6	1200	РБ
1.2М, 2М	ТЛК-250-МА, ЕР-250	3	750	РБ, НБ
1.2М, 2М	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
1.2М, 2М	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
1.2М, 2М	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
1.2М, 2М	ТК-300-2	3	900	РБ, НБ
1.2М, 2М	ТК-300-2	4	1200	РБ
1.2М, 2М	ТК-300-2	5	1500	РБ
1.2М, 2М	ТК-300-2	6	1800	РБ
1.2М, 2М	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
1.2М, 2М	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
1.2М, 2М	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
1.2М, 2М	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ
1.2М, 2М	ТЛК-400-2, ЕР-400	3	1200	РБ
1.2М, 2М	ТЛК-400-2, ЕР-400	4	1600	РБ
1.2М, 2М	ТЛК-400-2, ЕР-400	5	2000	РБ
1.2М, 2М	ЕР-500	3	1500	РБ
1.2М, 2М	ЕР-500	4	2000	РБ
1.2М, 2М	ЕР-500	5	2500	РБ
1.2М, 2М	ЕР-630	4	2500	РБ
1.2М, 2М	ЕР-630	5	3150	РБ
2ЛМ	БКНЛ-65-2	3	165	НБ
2ЛМ	БКНЛ-65-2	4	220	НБ
2ЛМ	БКНЛ-65-2	5	275	НБ
2ЛМ	БКНЛ-65-2	6	330	НБ
2ЛМ	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	3	600	НБ
2ЛМ	ЕР-200	4	800	НБ
2ЛМ	ЕР-200	5	1000	НБ

Используемый эластомер / Elastomer used: М (DIN CODE R)

Тип ленты: 1.2М - для тяжелых условий эксплуатации (с брекерной прокладкой)

Belt type: 1.2M - for heavy-duty operating conditions (with breaker lining)

Тип ленты: 2М - для средних условий эксплуатации

Belt type: 2M - for medium-duty operating conditions

Тип ленты: 2ЛМ - для легких условий эксплуатации

Belt type: 2LM - for mild-duty operating conditions

Вид борта: РБ - резиновый борт ; НБ - нарезной борт

Edge type: ME - molded edge; CE - cut edge

## РЕЗИНОТРОСОВАЯ МОРОЗОСТОЙКАЯ / STEEL-CORD RUBBER FROST-RESISTANT CONVEYOR BELT



Предназначена для особо сложных условий, требующих применения конвейерных лент повышенной прочности. Транспортирование руд, горных пород кусками до 500 мм, бревен диаметром до 900 мм, абразивных материалов, рядового угля, глины, малоабразивных материалов при температура окружающего воздуха от -60°C до +60°C

Designated for heavy-duty conditions requiring utilizing of conveyor belts with enhanced strength. Transportation of ores, rocks of up to 500 mm in size, logs of up to 900 mm in diameter, abrasive materials, raw coal, clay and low-abrasive materials at ambient temperature from -60°C to +60 °C.

ТИП ЛЕНТЫ	ДИАМЕТР ТРОСА, ММ	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	РАСЧЕТНАЯ МАССА ЛЕНТЫ (КГ/М2)	ТОЛЩИНА ЛЕНТЫ, ММ	ДЛИНА, М
BELT TYPE	CORD DIAMETER, MM	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	ESTIMATED BELT WEIGHT, KG/M2	BELT THICKNESS, MM	LENGTH, M
РТЛ-1000	4,2	1000	24	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500	4,2	1500	25,8	18,0 +1,0/-2,0	120-300
РТЛ-1500-6	6	1500	29,9	20,0±2,0	120-280
РТЛ-2500	7,5	2500	34,3	20,5 +1,5/-2,0	120-280
РТЛ-3150	8,25	3150	38,8	22,5±2,0	120-280
РТЛ-4000	9,3	4000	47,5	29,0±2,0	согласование
РТЛ-5000	10,6	5000	54,7	30±2,0	согласование

Используемый эластомер / Elastomer used: М (DIN CODE R)

Вид борта: РБ - резиновый борт

Edge type: РБ - molded edge





## МАСЛОСТОЙКАЯ / OIL-RESISTANT

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ  
МАСЛОСТОЙКАЯ 42

Rubber-textile oil-resistant  
conveyor belt

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ  
МАСЛОТЕПЛОСТОЙКАЯ (до 100°C) 43

Rubber-textile oil- and heat-resistant  
conveyor belt (up to 100°C)

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ  
МАСЛОТЕПЛОСТОЙКАЯ (до 150°C) 44

Rubber-textile oil- and heat-resistant  
conveyor belt (up to 150°C)

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ  
МАСЛОТЕПЛОМОРОЗОСТОЙКАЯ 45

Rubber-textile oil- heat- and frost-resistant  
conveyor belt



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ МАСЛОСТОЙКАЯ / RUBBER-TEXTILE OIL-RESISTANT CONVEYOR BELT



Транспортирование руд, горных пород кусками до 500 мм, бревен диаметром до 900 мм, абразивных материалов, рядового угля, глины, малоабразивных материалов, содержащих масла, смазки и смолы.

Delivery of ore, rocks up to 500 mm in size, logs up to 900 mm in diameter, abrasive materials, raw coal, clay, low-abrasive materials containing oil, lubricants and pitch.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
МС	БКНЛ-65-2	3	165	НБ
МС	БКНЛ-65-2	4	220	НБ
МС	БКНЛ-65-2	5	275	НБ
МС	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ,НБ
МС	ЕР-200	5	1000	РБ
МС	ЕР-200	6	1200	РБ
МС	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
МС	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
МС	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
МС	ТК-300-2	3	900	РБ
МС	ТК-300-2	4	1200	РБ
МС	ТК-300-2	5	1500	РБ
МС	ТК-300-2	6	1800	РБ
МС	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
МС	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
МС	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
МС	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: MC (DIN CODE G)

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ МАСЛОТЕПЛОСТОЙКАЯ (ДО 100°С) / RUBBER-TEXTILE OIL- AND HEAT-RESISTANT CONVEYOR BELT (UP TO 100°C)



Транспортирование руд, горных пород кусками до 500 мм, бревен диаметром до 900 мм, абразивных материалов, рядового угля, глины, малоабразивных материалов, содержащих масла, смазки и смолы, с температурой до 100°С.

Delivery of ore, rocks up to 500 mm in size, logs up to 900 mm in diameter, abrasive materials, raw coal, clay, low-abrasive materials containing oil, lubricants and pitch with temperature 100°C.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
МСТ1	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ,НБ
МСТ1	ЕР-200	5	1000	РБ
МСТ1	ЕР-200	6	1200	РБ
МСТ1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
МСТ1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
МСТ1	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
МСТ1	ТК-300-2	3	900	РБ
МСТ1	ТК-300-2	4	1200	РБ
МСТ1	ТК-300-2	5	1500	РБ
МСТ1	ТК-300-2	6	1800	РБ
МСТ1	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
МСТ1	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
МСТ1	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
МСТ1	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: МСТ-1 (DIN CODE G+T100)

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ МАСЛОТЕПЛОСТОЙКАЯ (ДО 150°C) / RUBBER-TEXTILE OIL- AND HEAT-RESISTANT CONVEYOR BELT (UP TO 150°C)



Транспортирование руд, горных пород кусками до 500 мм, бревен диаметром до 900 мм, абразивных материалов, рядового угля, глины, малоабразивных материалов, содержащих масла, смазки и смолы, с температурой до 150°C.

Delivery of ore, rocks up to 500 mm in size, logs up to 900 mm in diameter, abrasive materials, raw coal, clay, low-abrasive materials containing oil, lubricants and pitch with temperature 150°C.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
МСТ2	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ,НБ
МСТ2	ЕР-200	5	1000	РБ
МСТ2	ЕР-200	6	1200	РБ
МСТ2	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
МСТ2	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
МСТ2	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
МСТ2	ТК-300-2	3	900	РБ
МСТ2	ТК-300-2	4	1200	РБ
МСТ2	ТК-300-2	5	1500	РБ
МСТ2	ТК-300-2	6	1800	РБ
МСТ2	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
МСТ2	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
МСТ2	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
МСТ2	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: МСТ-2 (DIN CODE G+T200)

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ МАСЛОТЕПЛОМОРОЗОСТОЙКАЯ / RUBBER-TEXTILE OIL- HEAT- AND FROST-RESISTANT CONVEYOR BELT



Транспортирование руд, горных пород кусками до 500 мм, бревен диаметром до 900 мм, абразивных материалов, рядового угля, глины, малоабразивных материалов, содержащих масла, смазки и смолы, с температурой от -60°C до 100°C.

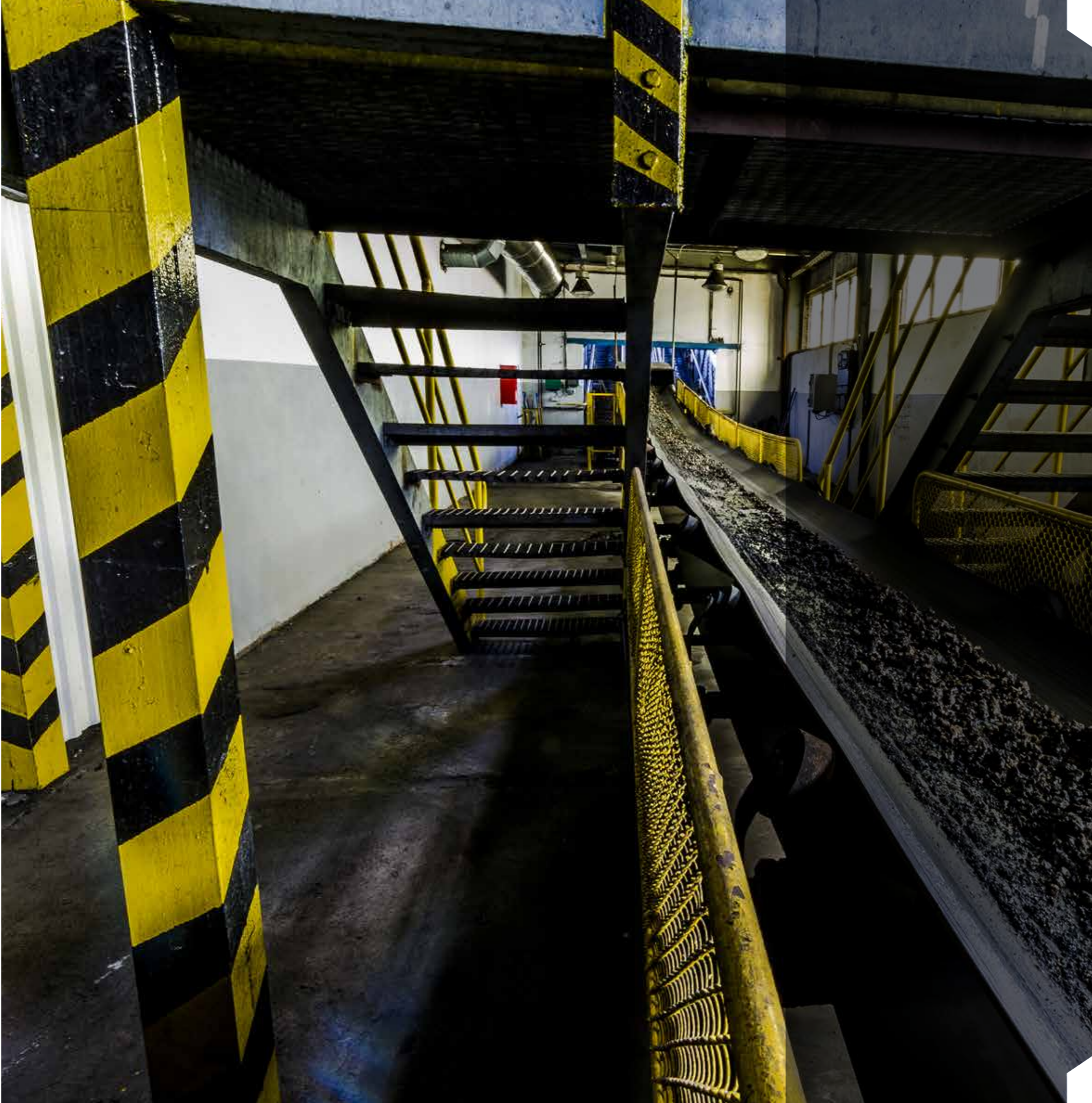
Delivery of ore, rocks up to 500 mm in size, logs up to 900 mm in diameter, abrasive materials, raw coal, clay, low-abrasive materials containing oil, lubricants, and resins, with a temperature from -60°C to 100°C.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
МСТ2	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ,НБ
МСТ2	ЕР-200	5	1000	РБ
МСТ2	ЕР-200	6	1200	РБ
МСТ2	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
МСТ2	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
МСТ2	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
МСТ2	ТК-300-2	3	900	РБ
МСТ2	ТК-300-2	4	1200	РБ
МСТ2	ТК-300-2	5	1500	РБ
МСТ2	ТК-300-2	6	1800	РБ
МСТ2	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
МСТ2	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
МСТ2	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
МСТ2	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: МСТМ (DIN CODE G+T100+R)

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge





## КИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ / ACID AND ALKALI RESISTANT

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ  
КИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ

48

General purpose rubber-textile  
conveyor belt



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ КИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ / RUBBER-TEXTILE ACID- AND ALKALI-RESISTANT CONVEYOR BELT



Транспортирование руд, горных пород кусками до 500 мм, бревен диаметром до 900 мм, рядового угля, глины, абразивных материалов имеющих слабокислую или слабощелочную среду (до 20 Е).

Delivery of ore, pieces of rock up to 500 mm in size, logs up to 900 mm in diameter, raw coal, clay, and abrasive materials with weak acidic or weak alkaline compounds (up to 20 E).

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
2КЩ	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	3	600	НБ, РБ
2КЩ	ЕР-200	4	800	НБ, РБ
2КЩ	ЕР-200	5	1000	РБ
2КЩ	ЕР-200	6	1200	РБ
2КЩ	ТЛК-250-МА, ЕР-250	3	750	НБ, РБ
2КЩ	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
2КЩ	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
2КЩ	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
2КЩ	ТК-300-2	3	900	РБ
2КЩ	ТК-300-2	4	1200	РБ
2КЩ	ТК-300-2	5	1500	РБ
2ЛКЩ, 4КЩ	БКНЛ-65-2	3	165	НБ
2ЛКЩ, 4КЩ	БКНЛ-65-2	4	220	НБ
2ЛКЩ, 4КЩ	БКНЛ-65-2	5	275	НБ
2ЛКЩ, 4КЩ	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	2	400	НБ
2ЛКЩ, 4КЩ	ЕР-200	3	600	НБ
2ЛКЩ, 4КЩ	ЕР-200	4	800	НБ, РБ
2ЛКЩ, 4КЩ	ЕР-200	5	1000	НБ, РБ

Используемый эластомер / Elastomer used: КЩ (DIN CODE C)

Тип ленты: 2КЩ - для средних условий эксплуатации

Belt type: 2КЩ - for medium-duty operating conditions

Тип ленты: 2ЛКЩ, 4 КЩ - для легких условий эксплуатации

Belt type: 2ЛКЩ, 4 КЩ - for mild-duty operating conditions

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт

Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ / OPERATING CONDITIONS

### ТЯЖЕЛЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Данные условия характерны для транспортирования дробленых и скальных пород, мягких вскрышных пород, доменной шихты, крупных штучных грузов.

Основной вид разрушения при эксплуатации - абразивный износ обкладки, порезы, пробои рабочей обкладки. В этих условиях в основном используются конвейерные ленты с одной или двумя защитными тканевыми прокладками между каркасом и рабочей обкладкой (защитными бреккерными прокладками).

### СРЕДНИЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Данные условия характерны для транспортирования дробленых руд, шиты, рудного концентрата, глины, цемента, кирпича, кокса, сланца, продуктов переработки дерева и др.

Для этих условий типичны относительно невысокие ударные нагрузки на ленту при загрузке груза и износ рабочей обкладки в процессе длительной эксплуатации конвейера.

### ЛЕГКИЕ УСЛОВИЯ

Данные условия характерны для транспортирования малоабразивных материалов. Основные сферы: сельское хозяйство, добыча малоабразивных нерудных строительных материалов, транспортирование сыпучих и пакетированных материалов.

### HARD OPERATING CONDITIONS

These conditions are common in delivery of crushed and stripped soft rocks, furnace charges and large single-piece loads.

The main types of destruction are abrasive wear, cuts and punctures of the operating cover. In these conditions, the most commonly used conveyor belts with a breaker lining between the carcass and operating cover.

### THE MEDIUM INTENSITY OPERATING CONDITIONS

These conditions are those for delivery of crushed ore, furnace charge, ore concentrate, clay, cement, bricks, coke, shale, timber products, etc. Such conditions are characterised by relatively low load impacts on the belt when it is being loaded and insignificant wear of the operating cover in protracted conveyor operation.

### THE MILD-DUTY INTENSITY OPERATING CONDITIONS

These conditions are those for transporting of low-abrasive materials. Major application areas are: agriculture, extraction of low-abrasive non-metallic construction materials, transportation of loose and packaged materials.





## АНТИСТАТИЧЕСКАЯ / ANTISTATIC

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ  
АНТИСТАТИЧЕСКАЯ

52

Rubber-textile antistatic  
conveyor belt



## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ АНТИСТАТИЧЕСКАЯ / RUBBER-TEXTILE ANTISTATIC CONVEYOR BELT



Предназначена для транспортирования сыпучих, кусковых и штучных материалов на промышленных установках, работающих во взрывоопасных и пожароопасных производствах в целях отвода зарядов статического электричества.

The belts are used to deliver loose, lumped and single-piece materials at industrial installations operating in explosion- and fire-hazardous conditions for the purpose of static electricity discharge.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
2Э	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	4	800	РБ,НБ
2Э	ЕР-200	5	1000	РБ
2Э	ЕР-200	6	1200	РБ
2Э	ТЛК-250-МА, ЕР-250	4	1000	РБ
2Э	ТЛК-250-МА, ЕР-250	5	1250	РБ
2Э	ТЛК-250-МА, ЕР-250	6	1500	РБ
2Э	ТК-300-2	3	900	РБ
2Э	ТК-300-2	4	1200	РБ
2Э	ТК-300-2	5	1500	РБ
2Э	ТК-300-2	6	1800	РБ
2Э	ТЛК-315, ЕР-315	3	900	РБ
2Э	ТЛК-315, ЕР-315	4	1200	РБ
2Э	ТЛК-315, ЕР-315	5	1500	РБ
2Э	ТЛК-315, ЕР-315	6	1800	РБ
РЭ	БКНЛ-65-2	3	165	НБ
РЭ	БКНЛ-65-2	4	220	НБ
РЭ	БКНЛ-65-2	5	275	РБ, НБ
РЭ	БКНЛ-65-2	6	330	РБ, НБ
РЭ	БКНЛ-65-2	7	385	РБ, НБ
РЭ	БКНЛ-65-2	8	440	РБ, НБ

Используемый эластомер / Elastomer used: Э (DIN CODE E)

2Э - для транспортировки материалов в пожаробезопасных условиях  
2Э - for transporting of the material in fire-safe conditions

РЭ - для транспортировки материалов на промышленных установках, работающих во взрывоопасных и пожароопасных производствах  
РЭ - for transporting material at industrial facilities operating at explosion-hazardous and fire-hazardous productions

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge

## ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ / RUPTURE STRENGTH

Прочность основная характеристика конвейерной ленты, обеспечивающая передачу тягового усилия.

Прочность конвейерной ленты является произведением расчетной максимально допустимой рабочей нагрузки тяговой прокладки по основе, ширины ленты, числа тяговых прокладок и коэффициента запаса прочности ленты.

Коэффициент запаса прочности учитывает снижение прочности из-за возможной деформации в каркасе ленты при многократном изгибе на барабанах и роликотпорах, неравномерного распределения нагрузки по ширине и толщине ленты, действия ударных нагрузок, числа стыковых соединений и способа стыковки.

Увеличение прочности ленты за счет применения современных высокопрочных технических тканей позволяет достичь максимального значения отношения прочности к массе ленты позволяет снизить мощность привода и диаметр барабанов конвейера, увеличить его производительность и длину.

Strength is the chief feature of the conveyor belt ensuring the tractive effort transfer.

The conveyor belt strength is the product of the rated maximally permissible operating load of the traction lining depending on the belt width, number of traction linings and the belt safety factor.

The safety factor takes into account the strength reduction due to the belt carcass fatigue caused by multiple bending on drums and roller supports, irregular load distribution over the belt width and thickness, and load impacts. Also, allowances are made for the number of joints and the joining method.

Modern high strength industrial fabrics have maximized the belt performance in terms of strength to weight ratio, which made it possible to decrease the drive power and conveyor drum diameter, and to simultaneously increase the conveyor productivity and length.





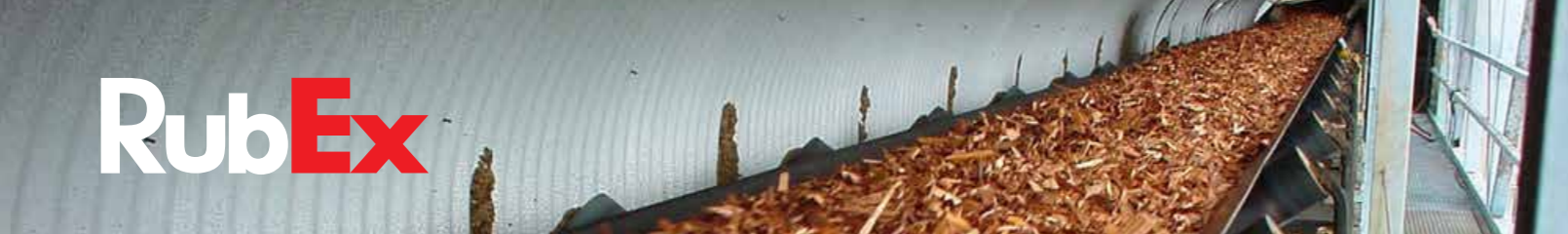
**ПИЩЕВАЯ /**  
**FOR FOOD HANDLING**

РЕЗИНОТКАНЕВАЯ  
ПИЩЕВАЯ

56

General purpose rubber-textile  
conveyor belt





## РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ПИЩЕВАЯ / RUBBER-TEXTILE CONVEYOR BELT FOR FOOD



Предназначена для транспортировки упакованных и неупакованных пищевых продуктов.

They are designed for transportation of packaged and unpackaged food products.

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ ПРОКЛАДКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ ПО ОСНОВЕ Н/ММ	ВИД БОРТА
BELT TYPE	FABRIC LINING TYPE	NUMBER OF LININGS	RUPTURE STRENGTH AS PER N/MM	EDGE TYPE
П	ТК-200-2, ТЛК-200-МА	42	400	НБ
П	ЕР-200	3	600	НБ
П	ЕР-200	4	800	НБ
П	ЕР-200	5	1000	НБ

Используемый эластомер / Elastomer used: П (DIN CODE A)

Вид борта: РБ - резиновый борт; НБ - нарезной борт  
Edge type: РБ - molded edge; НБ - cut edge



## ОСОБЕННОСТЬ ПИЩЕВЫХ ЛЕНТ / SPECIALTY CONVEYOR BELT FOR FOOD

Одними из наиболее востребованных видов транспортёрных лент, применяемых в промышленности, являются пищевые ленты.

Пищевые ленты соответствуют всем требованиям для непосредственного контакта с пищевыми продуктами, имеют обязательную международную сертификацию качества ISO 9001 и отвечают нормам FDA и BDA.

Ленты изготавливаются с резиновой обкладкой светлых тонов или в цветном исполнении по согласованию с потребителем.

Among industrial conveyor belts the demand is particularly high for food handling types. These satisfy all requirements applied to items coming in a direct contact with food, are mandatorily certified for compliance with ISO 9001 quality standard and meet the FDA and BDA regulations.

The belts are manufactured with a light- or, by agreement with the customer, bright-coloured rubber cover.



# РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ RUBBER MIXTURES

Резиновая смесь представляет собой многокомпонентную эластомерную гомогенную систему, которая включает в себя каучуки, вулканизирующие агенты, наполнители и другие компоненты (ингредиенты), предназначенная для получения резиновых изделий (вулканизатов, вулканизованных изделий) с требуемыми эксплуатационными характеристиками.

The rubber mixture is a multiple-component elastomeric homogeneous system comprised of rubbers, vulcanizing agents, extenders and other ingredients. This is designed for production of rubber products (vulcanizing agents, vulcanized items) with the relevant operating capabilities.

ЭЛАСТОМЕР		ЭЛАСТОМЕР		ДОПУСТИМАЯ ТЕМПЕРАТУРА, С°		УСЛОВНАЯ ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАСТЯЖЕНИИ	ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ ПРИ РАЗРЫВЕ	ПОТЕРЯ ОБЪЕМА ПРИ ИСТИРАНИИ	ТВЕРДОСТЬ	ОСОБЫЕ СВОЙСТВА
НАИМЕНОВАНИЕ	КОДИРОВКА ПО DIN			РАБОЧАЯ						
COATING TYPE		ELASTOMER		PERMISSIBLE TEMPERATURE, C°		NOMINAL STRENGTH IN EXTENSION МПа	RELATIVE ELONGATION IN RUPTURE %	VOLUMETRIC LOSS IN ATTRITION mm <sup>3</sup>	HARDNESS ShA	SPECIAL PROPERTIES
DESIGNATION	CODING AS PER DIN			OPERATIONAL						
				MIN	MAX					
А		СКИ	IR	-45	+60	24,5	450	160	40-60	
Б	Z	СКИ+СКС	IR+SBR	-45	+60	19,6	500	160	50-70	
Л-1		СКИ+СКС	IR+SBR	-45	+60	10,0	350	200	55-75	
Х	Х(Н)	СКИ+СКД	IR+BR	-45	+60	25,0	450	120	50-60	абразивостойкость
W	W(D)	СКИ+СКД	IR+BR	-45	+60	18,0	400	90	55-75	абразивостойкость
И	Y	СКИ+СКД	IR+BR	-45	+60	19,6	400	100	50-70	абразивостойкость
М	R(L)	СКИ+СКД	IR+BR	-60	+60	14,7	350	150	50-70	морозостойкость
КЩ	С	СКИ+СКС+СКД	IR+SBR+BR	-45	+60	15,0	400	160	55-75	химстойкость
Г-1	К	СКИ+СКД	IR+BR	-25	+60	15,0	350	150	55-70	трудновоспламеняемость
Г-2		СКИ+СКД	IR+BR	-45	+60	14,7	300	160	55-75	трудновоспламеняемость
ТС0	V	СКИ+СКД+ХЛОРОПР.	IR+BR+NEOPREN	-25	+60	11,0	350	200	50-70	трудногорючесть
Т-1	T100	СКИ+СКС	IR+SBR	-25	+100	11,0	400	160	45-65	теплостойкость
Т-2	T150	СКМС	SBR	-10	+150	10,0	300	200	55-75	теплостойкость
ТЗС		СКМС	SBR	-25	+180	10,0	300	130	55-75	теплостойкость
Т-3	T200	СКЭПТ	IPDM	-25	+200	11,0	400	200	60-75	теплостойкость
ТЗБЗ		СКЭПТ	IPDM	-25	+300	11,0	400	200	60-75	теплостойкость
Т-4		СКЭПТ	IPDM	-25	+400	11,0	400	200	60-75	теплостойкость
МС	G	БНКС+СКС	NBR+SBR	-45	+60	9,8	300	100	50-70	маслостойкость
МСТ-1		БНКС+СКС	NBR+SBR	-25	+60	9,8	300	100	50-70	маслостойкость
МСТ-2		БНКС=СКС	NBR+SBR	-25	+60	9,8	300	100	50-70	маслостойкость
МСТМ		СКД+ХЛОРОПРЕН	BR+NEOPREN	-45	+60	10,0	350	100	50-70	маслостойкость
Э	E	СКИ	IR	-45	+60	19,6	400	160	50-70	антистатичность
П	A	СКИ+СКД	IR+BR	-25	+60	9,8	300	150	50-70	пищевая



## ТКАНИ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ / CONVEYOR BELT FABRICS



Специальные ткани придают конвейерным лентам высокую прочность при растяжении и стойкость к ударным нагрузкам, обеспечивают удлинение не более 1-2% (в зависимости от типа ткани) и хорошую способность к желобообразованию.

Special fabrics contribute to the belts' tensile and impact strength, preventing elongation above 1-2% (depending on the fabric type) and ensuring adequate adaptability to grooving.

ТИП ТКАНИ FABRIC TYPE	ПРОЧНОСТЬ ПРИ РАЗРЫВЕ, Н/мм, НЕ МЕНЕЕ TENSILE STRENGTH, N/mm, NOT LESS THAN		ПЛОТНОСТЬ, г/м <sup>2</sup> DENSITY, g/m <sup>2</sup>	СОСТАВ COMPOSITION
	ПО ОСНОВЕ WARPWISE	ПО УТКУ FILLINGWISE		
ТК-200-2	260	88	660±30	Р
ТК-300-2	380	85	880±30	Р
ТЛК-200-МА	260	90	680±30	ЕР
ТЛК-250	300	95	760±30	ЕР
ТЛК-315	480	110	1060±30	ЕР
ТЛК-400-2	500	130	1300±40	ЕР
ЕР-200	250	95	635±30	ЕР
ЕР-250	300	110	760±30	ЕР
ЕР-315	400	110	1000±40	ЕР
ЕР-400	500	110	1200±50	ЕР
ЕР-500	600	130	1550±60	ЕР
ЕР-630	750	140	1900±60	ЕР
БКНЛ-65-2	65	28	550±30	ЕВ

## ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ / EXAMPLES OF CONVOYER BELT LEGENDS

1.2 1600 4 ТЛК-400-2 6 2 А ГОСТ 20-85

Лента типа 1, подтипа 1.2, Общего назначения \*/  
Belt of type 1, subtype 1.2, General purpose\*

Ширина ленты, мм / Belt width, mm

Количество прокладок, шт. / Number of linings, pcs

Наименование ткани для прокладок / Designation of the lining fabric

Толщина рабочей обкладки, мм / Operating cover thickness, mm

Толщина не рабочей обкладки, мм / Non-operating cover thickness, mm

Класс резины / Rubber class

Нормативный документ, в соответствии с которым изготавливается лента / Regulatory document in compliance with the belt is manufactured

2 Ш 1000 5 ТК-200-2 4,5 3,5 Г-1 РБ ГОСТ 20-85

Лента типа 2, трудновоспламеняющаяся для угольных шахт \*/  
Type 2 belt, hardly inflammable, for mining operations\*

Ширина ленты, мм / Belt width, mm

Количество прокладок, шт. / Number of linings, pcs

Наименование ткани для прокладок / Designation of the lining fabric

Толщина рабочей обкладки, мм / Operating cover thickness, mm

Толщина не рабочей обкладки, мм / Non-operating cover thickness, mm

Класс резины / Rubber class

Лента с резиновыми бортами / Belt with rubber border

Нормативный документ, в соответствии с которым изготавливается лента / Regulatory document in compliance with the belt is manufactured

### \*ПРИМЕЧАНИЕ / NOTES:

Буквенные символы обозначают:

**Ш** - трудновоспламеняющаяся для угольных шахт;

**М** - морозостойкие для конвейеров, установленных в разрезах, галереях, портах и т.п.

**Т** - теплостойкие;

**П** - пищевые.

Ленты общего назначения не имеют буквенного обозначения

Letters stand for:

**Ш (K)** - hardly inflammable for mining operations;

**М (R)** - frost resistant for conveyers installed in pits, galleries, ports, etc.

**Т (T100..200+)** - heat resistant;

**П (A)** - for food product handling.

General purpose belts have no literal index.



# RubEx

Узнайте больше о наших отраслевых решениях и уникальных сервисах, которые повысят эффективность Вашего бизнеса  
Learn more about our industry solutions and unique services which will increase the efficiency of your business

**RubEx**<sup>®</sup>  
select

**RubEx**<sup>®</sup>  
market



[www.rubexgroup.ru](http://www.rubexgroup.ru)

8 (800) 505-98-70